

- **Projekt „Tool Information Management – TIM“:**
- **Asset Lifecycle Management für Werkzeuge**
- **mit SAP**
- **bei WAGO Kontakttechnik GmbH & Co. KG,
Minden**

Ausgangssituation: Werkzeugverwaltung bei WAGO – Eine Inselwelt



WAGO PPS

- Pflege der Werkzeugstammdaten
- Pflege der Materialstammdaten



SAP IM

- Budgetierung und Budgetcontrolling auf Basis von CO-Investitionsaufträgen



SAP FI-AA

- Werkzeug-Abrechnung auf Anlage im Bau
- Werkzeug-Abrechnung auf Anlage
- Werkzeug-Abschreibung auf Produktionskostenstelle



SAP CATS

- Rückmeldung geleisteter Konstruktionszeiten



SAP CO

- Kontierung von Lagermaterial auf Kostenstelle des Werkzeugbaus
- Entlastung der Kostenstelle des Werkzeugbaus um aktivierte Eigenleistungen



Access Client

- Erfassung von werkzeugbezogenen Aufträgen
- Rückmeldung geleisteter Zeiten



SAP MM-PUR

- Beschaffung extern gefertigter Werkzeuge
- Beschaffung von Fremdleistungen
- Beschaffung von Nichtkatalogmaterialien



SIEMENS Teamcenter

- Verwaltung werkzeugrelevanter Konstruktionsdaten



Simple System

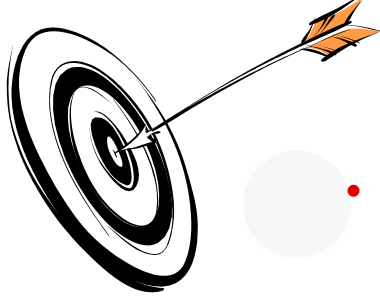
- Beschaffung von Katalogmaterialien



ELOoffice

- Verwaltung werkzeugrelevanter Dokumente

Projekt „Tool Information Management (TIM)“: Projektziele



- Ablösung der eigenentwickelten MS-Access-Anwendung „Access Client“ zur Auftragsverwaltung und Zeitrückmeldung durch SAP
- Lösungskonzeption mit WAGO PPS als Lösungskern zur Pflege der Werkzeugstammdaten und zum Austausch der Informationen zwischen Fertigungsleitstand und SAP
- Realisierung durchgängiger Beschaffungs- und Instandhaltungsprozesse für Werkzeuge durch SAP-systeminterne Integration der Funktionsbereiche Einkauf, Betriebsmittelkonstruktion, Werkzeugbau, Anlagenbuchhaltung, Controlling und Fertigung
- Bereitstellung einer benutzerfreundlichen Anwendung zur Sicherstellung einer hohen Benutzerakzeptanz
- Schaffung einer gesicherten Plandatenbasis für zukünftige Werkzeugbauaktivitäten durch vollständige Erfassung und Auswertung der heute auf Neubaufträge geleisteten Zeiten
- Realisierung eines Asset Lifecycle Managements für Werkzeuge mit Ausweisung aller angefallenen Kosten pro Werkzeug für Neubau, Reparatur, Umbau, Reinigung und Wartung

Projekt „Tool Information Management (TIM)“: Mengengerüst

- 
- **Ca. 12.000 Werkzeuge, davon**
 - **1.300 Stanzwerkzeuge**
 - **2.000 Spritzgießwerkzeuge**
 - **6.700 Vorrichtungen**
 - **2.000 Sonstige Werkzeuge**
 - **3 Standorte**
 - **Ca. 200 Anwender**

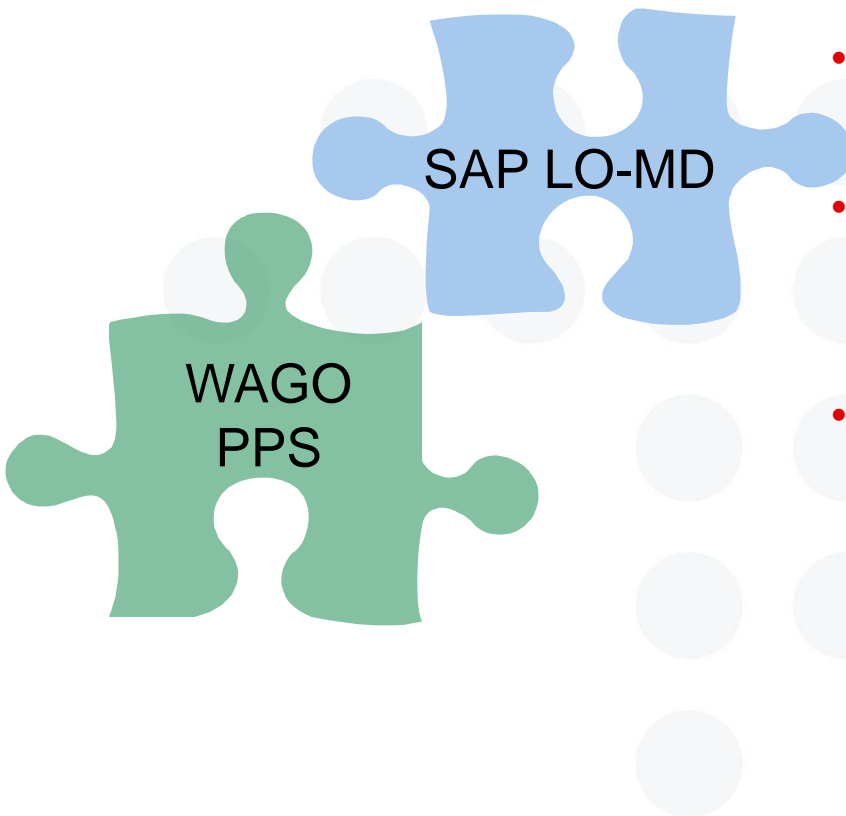
⋮ Lösungskonzeption – Randbedingung: WAGO PPS als Lösungskern

Eigenentwickelte Großrechneranwendung WAGO PPS als Basis für



- die Werkzeugstammdatenpflege (Anlegen, Ändern) von Spritzgieß- und Stanzwerkzeugen sowie Vorrichtungen
- die Artikelstammsatzpflege der Eigenfertigungskomponenten
- die Schnittstelle zum Fertigungsleitsystem (MDE/BDE)
 - Einbuchen des Werkzeugs auf Werkzeugmaschine
 - Erfassung der aktuellen Produktionsmenge pro Fertigungsauftrag (und damit pro Werkzeugmaschine und Werkzeug)
- die Schnittstelle zu mobilen Barcodelesern
 - Umbuchen des Werkzeugs von z.B. Werkzeugmaschine in Werkzeuglager oder Werkzeugbau

Prozessintegration durch Systemkopplung: WAGO PPS und SAP LO-MD: Materialstamm



- Realisierung einer unidirektionalen Schnittstelle zur Übertragung der Stammdaten der werkzeugfallenden Artikel
- Abbildung des WAGO PPS Artikelstamms als Materialstamm in SAP LO
- Realisierung WAGO-spezifischer Felder im Materialstamm zur Abbildung der langen Artikelnummer (bzw. Materialnummer)
- Realisierung einer Suchhilfe zur Ermittlung der Materialnummer auf Basis der langen Materialnummer

WAGO PPS und SAP LO-MD: Materialstamm Beispiel

Material Bearbeiten Springen Umfeld System Hilfe

Material 51175939 anzeigen (Fertigteile WAGO)

Zusatzdaten OrgEbenen

Grunddaten 1 Grunddaten 2 Grunddaten WAGO Werksdaten/Lager...

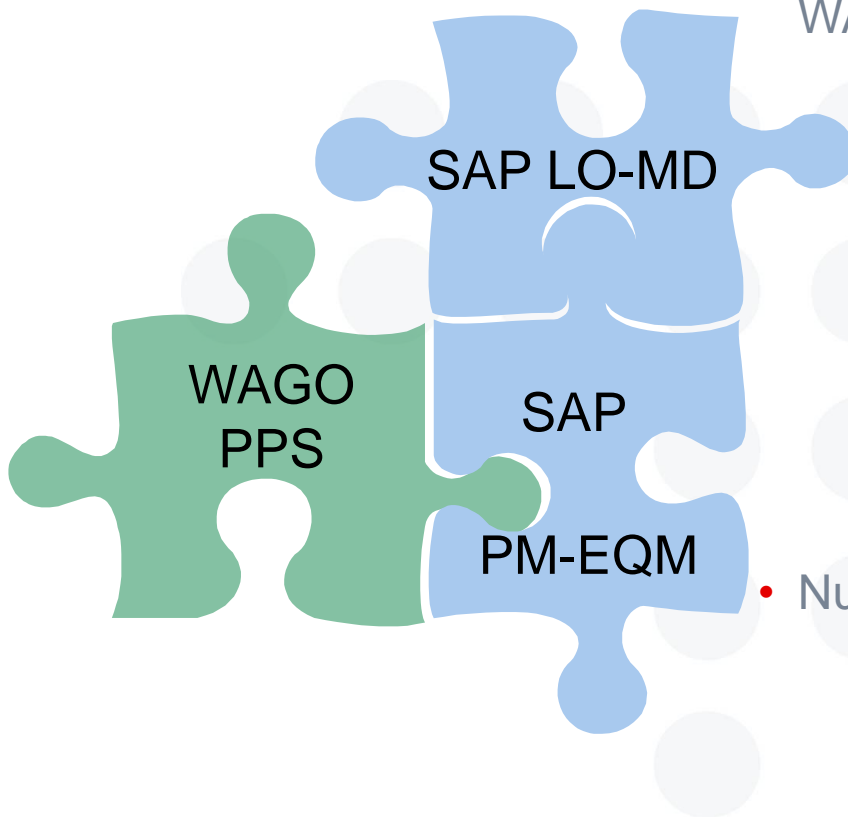
Material 51175939 ERBINDUNGSKLEMME 3X4QMM GRAU

Grunddaten WAGO

Material lang 1	0222-0413/0995-0500/VE00-5000
Material lang 2	
Material lang 3	

Prozessintegration durch Systemkopplung: WAGO PPS und SAP PM-EQM: Equipmentstamm

- Abbildung des WAGO PPS Werkzeugstamms als Equipmentstamm in SAP PM
- Realisierung einer unidirektionalen Schnittstelle von WAGO PPS nach SAP PM zur Übertragung



- der Werkzeugstammdaten
- der Zuordnung von Rahmenwerkzeugen zum Werkzeug
- der Zuordnung von Materialien zum Werkzeug
- der aktuellen Produktionsmenge je Werkzeug (in Form von Messbelegen)
- Nutzung der Schnittstelle zur
 - initialen Datenübertragung (Urladung)
 - zyklischen Datenübertragung im Falle von Datenänderungen

WAGO PPS und SAP PM-EQM: Equipmentstamm Beispiel (I)

Equipment Bearbeiten Springen Zusätze Strukturierung Umfeld System Hilfe

Equipment anzeigen : Allgemeine Daten

Klassenübersicht Meßpunkte/Zähler

Equipment 73901 Typ T Werkzeugeinheit
 Bezeichnung 2. WKZ: Band 9950-0212 Vorschub 10mm
 Status EFRE 0001
 Gültig ab 01.01.2010 Gültig bis 31.12.9999

Allgemein Standort Organisation Materialzuordnung

Allgemeine Daten

Klasse
 Objektart 0001 Stanzwerkzeug
 Größe/Abmessung 0296X0396X0223
 In Betrieb ab 21.06.1995

Partner

Rolle	Partner	Name
Hersteller/Lieferant	1276596	WAGO PW- Minden

Equipment Bearbeiten Springen Zusätze Strukturierung Umfeld System Hilfe

Equipment anzeigen : Standort

Klassenübersicht Meßpunkte/Zähler

Equipment 73901 Typ T Werkzeugeinheit
 Bezeichnung 2. WKZ: Band 9950-0212 Vorschub 10mm
 Status EFRE 0001
 Gültig ab 01.01.2010 Gültig bis 31.12.9999

Allgemein Standort Organisation Materialzuordnung

Standortdaten

Standortwerk 0001 WAGO Minden
 Sortierfeld STANZEREI FOLGEVERBUND (Bezeichnung Werkzeuggruppe)

User-Daten

Standort Stanzautomat (Bezeichnung Fertigungsstelle oder Lagerort)
 Inventar
 Lagerplatz WKZ

WAGO PPS und SAP PM-EQM: Equipmentstamm Beispiel (II)

Equipment Bearbeiten Springen Zusätze Strukturierung Umfeld System Hilfe

Equipment anzeigen : Organisation

Klassenübersicht Meßpunkte/Zähler

Equipment: 73901 Typ T Werkzeugeinheit
 Bezeichnung: 2. WKZ: Band 9950-0212 Vorschub 10mm
 Status: EFRE 0001
 Gültig ab: 01.01.2010 Gültig bis: 31.12.9999

Allgemein Standort **Organisation** Materialzuordnung

Kontierung

Buchungskreis: 0001 WAGO Kontakttechnik GmbH Minden
 Anlage: 3201201 / 0 Stanz-Biege-Wkz. Stromsch.280 476/477-280 Tre
 Kostenstelle: 1121000 / 0001 Werkzeugbau MI
 PSP-Element:

Zuständigkeiten

Planungswerk: 0001 WAGO Minden
 Planergruppe: 001 AV Werkzeugbau MI 134
 Verantw.ArbPl.: WRKBÄNKE / 0001 Werkbänke MI
 Berichtsschema: 0001 Schema f. Stanzwerkzeuge

Equipment Bearbeiten Springen Zusätze Strukturierung Umfeld System Hilfe

Equipment anzeigen : Materialzuordnung

Klassenübersicht Meßpunkte/Zähler

Equipment: 73901 Typ T Werkzeugeinheit
 Bezeichnung: 2. WKZ: Band 9950-0212 Vorschub 10mm
 Status: EFRE 0001
 Gültig ab: 01.01.2010 Gültig bis: 31.12.9999

Allgemein Standort **Organisation** **Materialzuordnung**

Material	Material lang 1	Materialkurztext	REF	EB	Sperre	Soll-FZ
511269f	0491-0280/RN01-0000	2L-FV-ABGLEICHSTROMS.LI.SECU4	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1,00
51126966	0492-0280/RN01-0000	2L-FV-ABGLEICHSTROMS.RE.SECU	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1,00
51133221	0476-0280/RN01-0000	2-L-FV-TRENNSTROMS.LI(K75 47,9>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1,00
51133222	0477-0280/RN01-0000	2-L-FV-TRENNSTROMS.RE(K75 47,9	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1,00
51201746	0476-0280/0999-1999/	2-L-FV-TRENNSTROMS.LI UNVERE	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1,00
51201747	0477-0280/0999-1999/	2-L-FV-TRENNSTROMS.RE UNVERE	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1,00
51213776	0476-0280/0999-1999/	2-L-FV-TRENNSTROMS.LI(K75 47,9>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1,00
51213777	0476-0280/RN01-0001	2-L-FV-TRENNSTROMS.LI(K75 47,9>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1,00
51213778	0477-0280/0999-1999/	2-L-FV-TRENNSTROMS.RE UNVERE	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1,00
51213779	0477-0280/RN01-0001	2-L-FV-TRENNSTROMS.RE(K75 47,9	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1,00
51213786	0491-0280/RN01-0001	2L-FV-ABGLEICHSTROMS.LI.SECU4	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1,00
51213787	0492-0280/RN01-0001	2L-FV-ABGLEICHSTROMS.RE.SECU	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1,00

WAGO PPS und SAP PM-EQM: Equipmentstamm Beispiel (III)

Equipment Bearbeiten Springen Zusätze Strukturierung Umfeld System Hilfe

Equipment anzeigen : Rahmenwerkzeugzu

Klassenübersicht Meßpunkte/Zähler

Equipment 31901 Typ E Wechseleinheit
 Bezeichnung 1. WKZ: Band 9940-0167 Vorschub 9mm
 Status EHEQ 0001
 Gültig ab 01.01.2010 Gültig bis 31.12.9999

Standort Organisation Materialzuordnung **Rahmenwerkzeugzuordnung**

Equipment	Bezeichnung technisches Objekt
889001	Rahmenwerkzeug

Zusätze Bearbeiten Springen System Hilfe

Status anzeigen

Equipment 31901 Typ E Wechseleinheit
 Bezeichnung 1. WKZ: Band 9940-0167 Vorschub 9mm

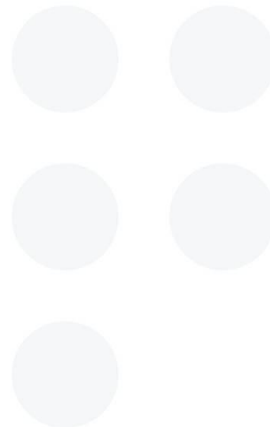
Status Betriebsw.Vorgänge

Systemstatus		Status mit Ord.Nr.	
Stat	Text	Nr	Stat Text
<input checked="" type="checkbox"/>	EHEQ Übergeodn. Eqmt. zugeordnet		

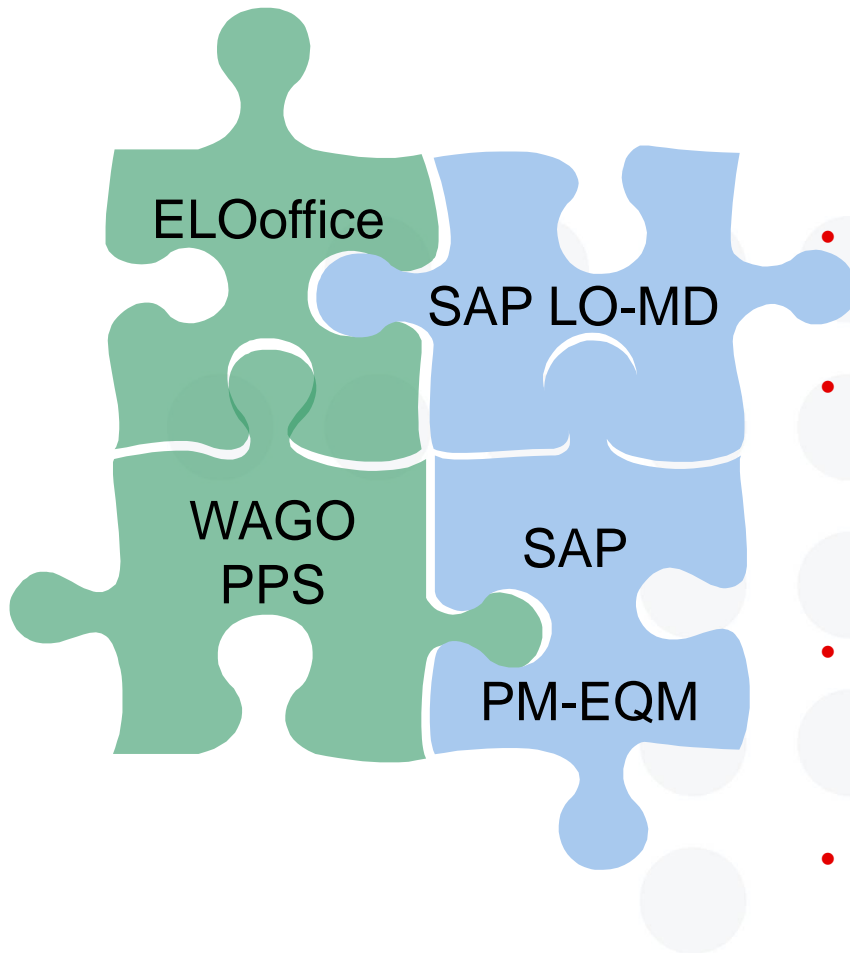
Status ohne Ord.Nr.	
<input checked="" type="checkbox"/>	0001 aktiv
<input type="checkbox"/>	0002 gesperrt
<input type="checkbox"/>	0003 verschrottet
<input type="checkbox"/>	0004 in Konstruktion
<input type="checkbox"/>	0005 in Reparatur
<input type="checkbox"/>	0006 in Änderung

aktive Status

Änderungsbelege Statusschema TIM01 Werkzeuge

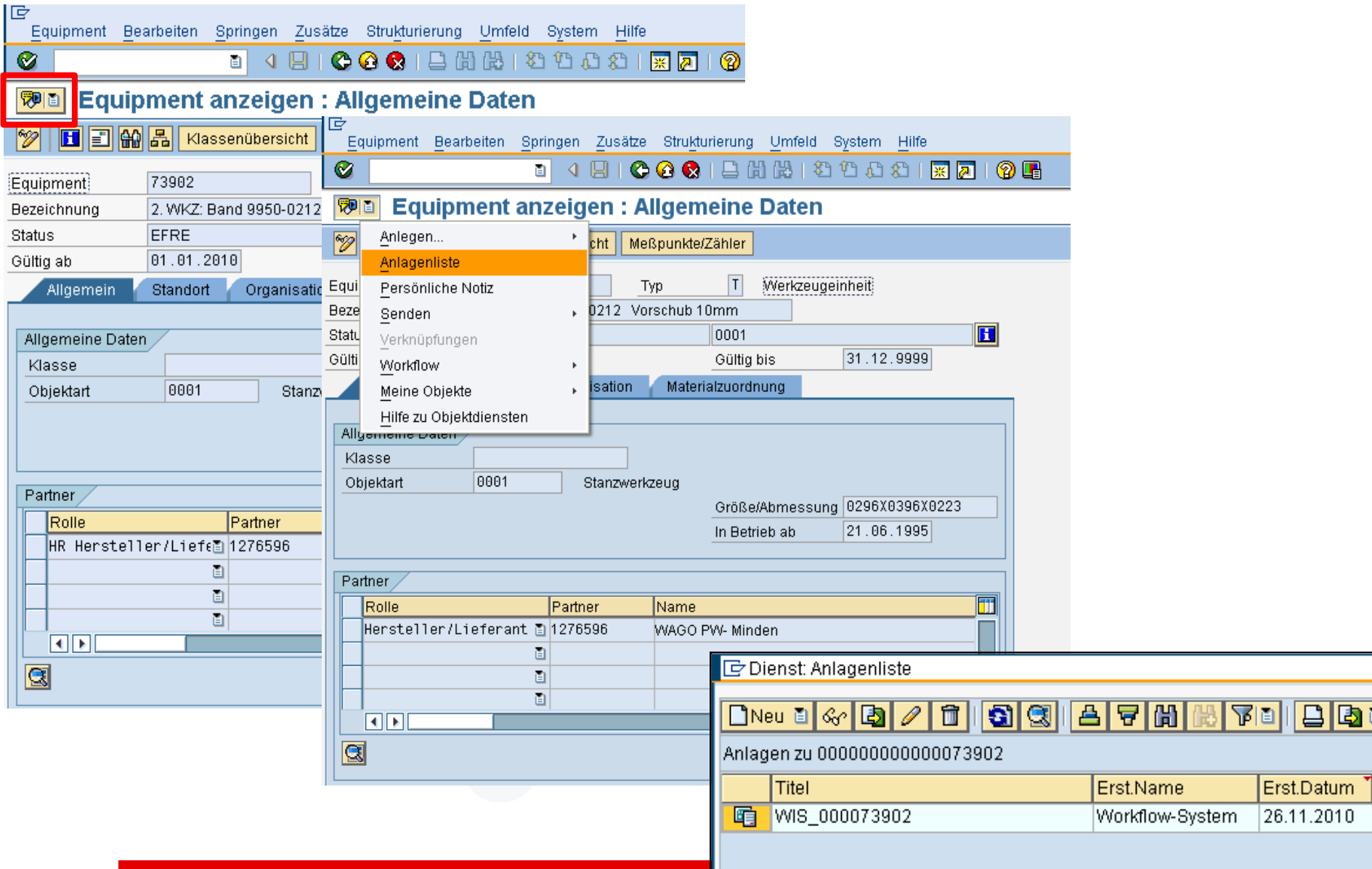


Prozessintegration durch Systemkopplung: SAP PM-EQM und ELOoffice: Verlinkung



- Verwaltung aller relevanten Dokumente eines Werkzeugs im System ELOoffice innerhalb einer werkzeugbezogenen hierarchischen Ordnerstruktur
- Identifikation des Einstiegsordners über die Familiennummer des Werkzeugs
- Realisierung einer Schnittstelle zum Aufruf des entsprechenden ELOoffice-Einstiegsordners über die Objektdienste des Equipmentstammsatzes
- Automatischer Aufbau des Querverweises zu ELOoffice bei Eröffnung des Equipmentstammsatzes in SAP
- Manuelle Absprungmöglichkeit zum ELOoffice-Einstiegsordner per Doppelklick auf ELOoffice-Querverweis in der Anlagenliste des Equipments

SAP PM-EQM und ELOoffice: Verlinkung Beispiel (I)



The screenshot displays the SAP PM-EQM interface. The main window is titled "Equipment anzeigen : Allgemeine Daten". A context menu is open over the "Anlagenliste" button, listing options: "Anlegen...", "Anlagenliste" (highlighted), "Persönliche Notiz", "Senden", "Verknüpfungen", "Workflow", "Meine Objekte", and "Hilfe zu Objektdiensten".

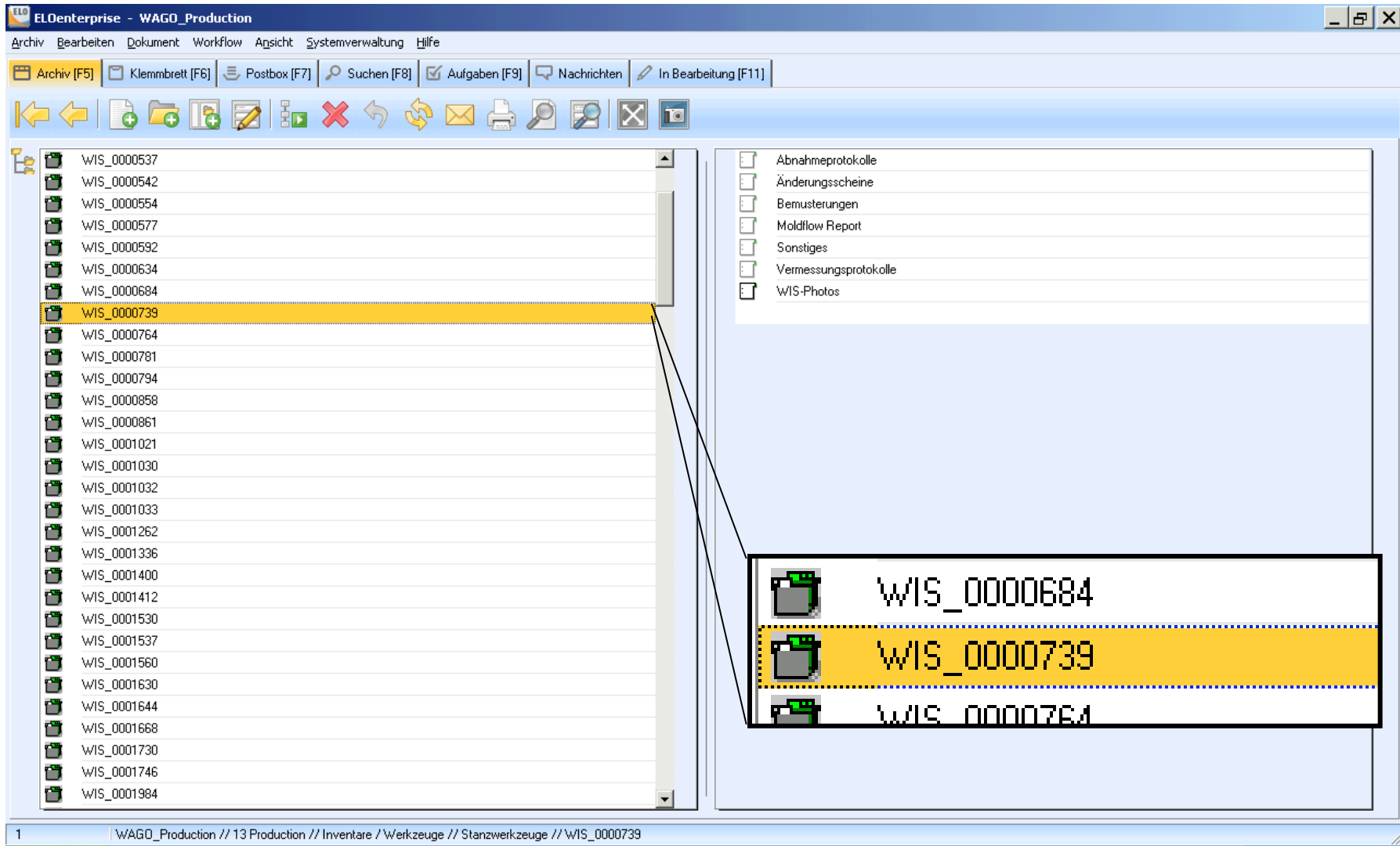
Equipment details shown in the background:

- Equipment: 73902
- Bezeichnung: 2. WKZ: Band 9950-0212
- Status: EFRE
- Gültig ab: 01.01.2010
- Objektart: 0001
- Stanzwerkzeug
- Größe/Abmessung: 0296X0396X0223
- In Betrieb ab: 21.06.1995
- Partner: 1276596 (Hersteller/Lieferant)

The "Anlagenliste" dialog box is open in the foreground, showing a table of objects:

Dienst: Anlagenliste			
Anlagen zu 0000000000000073902			
	Titel	Erst.Name	Erst.Datum
	WIS_000073902	Workflow-System	26.11.2010

SAP PM-EQM und ELOoffice: Verlinkung Beispiel (II)



The screenshot displays the ELOoffice application window titled "ELO Denterprise - WAGO_Production". The interface includes a menu bar with options like "Archiv", "Bearbeiten", "Dokument", "Workflow", "Ansicht", "Systemverwaltung", and "Hilfe". Below the menu is a toolbar with various icons for file operations and navigation. The main area is divided into two panes. The left pane shows a list of work orders (WIS) with IDs ranging from WIS_0000537 to WIS_0001984. The work order WIS_0000739 is highlighted in yellow. The right pane shows a list of document types: Abnahmeprotokolle, Änderungsscheine, Bemusterungen, Moldflow Report, Sonstiges, Vermessungsprotokolle, and WIS-Photos. A callout box highlights three work orders: WIS_0000684, WIS_0000739 (highlighted), and WIS_0000781.

WIS ID
WIS_0000537
WIS_0000542
WIS_0000554
WIS_0000577
WIS_0000592
WIS_0000634
WIS_0000684
WIS_0000739
WIS_0000764
WIS_0000781
WIS_0000794
WIS_0000858
WIS_0000861
WIS_0001021
WIS_0001030
WIS_0001032
WIS_0001033
WIS_0001262
WIS_0001336
WIS_0001400
WIS_0001412
WIS_0001530
WIS_0001537
WIS_0001560
WIS_0001630
WIS_0001644
WIS_0001668
WIS_0001730
WIS_0001746
WIS_0001984

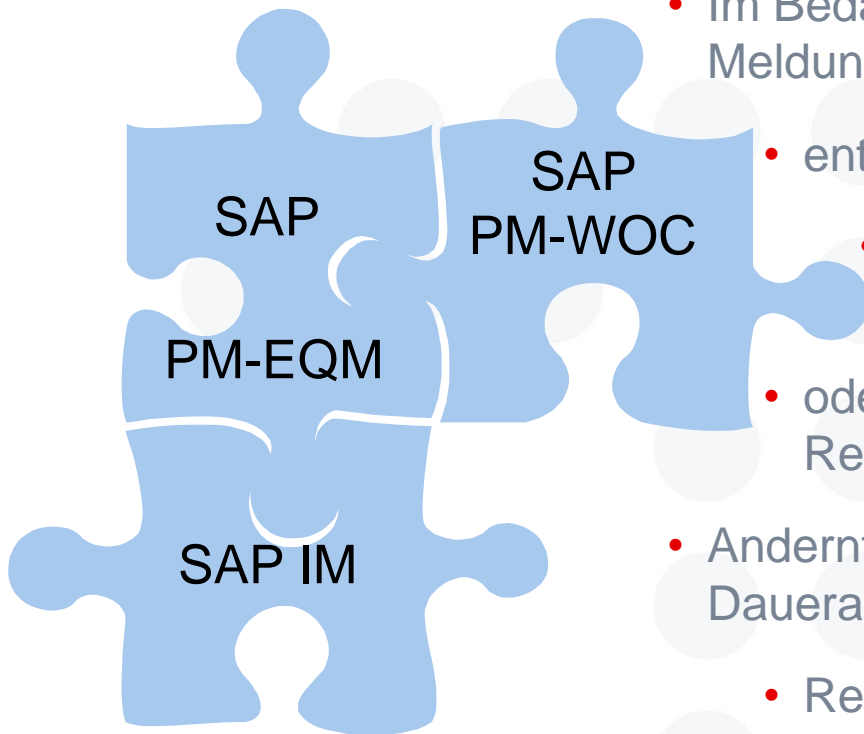
Document Type
Abnahmeprotokolle
Änderungsscheine
Bemusterungen
Moldflow Report
Sonstiges
Vermessungsprotokolle
WIS-Photos

WIS ID
WIS_0000684
WIS_0000739
WIS_0000781

1 | WAGO_Production // 13 Production // Inventare / Werkzeuge // Stanzwerkzeuge // WIS_0000739

Prozessintegration innerhalb SAP: Meldungs- u. Auftragsabwicklung in SAP PM-WOC

- Beauftragung des Werkzeugbaus durch interne Kunden (z.B. Betriebsmittelkonstruktion, Fertigung) über
 - PM-Meldungen unterschiedlicher Meldungsarten
- Im Bedarfsfall Eröffnung eines PM-Einzelauftrags mit Meldungs- u. Equipmentbezug durch AV Werkzeugbau
 - entweder als PM-Investitionsauftrag (für Neubau)
 - automatische Zuordnung des PM-Investitionsauftrags zur IM-Investitionsprogrammposition
 - oder als PM-Instandhaltungsauftrag (z.B. Reparaturauftrag für Geplante Reparatur)
- Andernfalls Verbuchung geleisteter Zeiten auf PM-Dauerauftrag mit Equipmentbezug
 - Reinigungsdauerauftrag
 - Reparaturdauerauftrag (für Sofortreparatur)
 - Umbaudauerauftrag



Meldungs- u. Auftragsabwicklung in SAP PM-WOC

Zusammenhang Meldungs- und Auftragsarten

	Abwicklung von... per...	Meldung- art	Bezeichnung (englisch)	Bezeichnung (deutsch)	Einzel- auftrag	Dauer- auftrag	Rück- meldung	Abrechnung/ Kontierung
1.	Neubauprozess	TN	TIM: New Construction	TIM: Neubaumeldung	MITN		x	ANL
2.	Reparaturprozess	TR	TIM: Repair	TIM: Reparaturmeldung	MITR	MSTR	x	KST
3.	Umbauprozess	TE	TIM: Item exchange	TIM: Umbaumeldung		MSTE	x	KST
4.	Reinigungsprozess	TC	TIM: Cleaning	TIM: Reinigungsmeldung		MSTC	x	KST
5.	Wartungsprozess	TM	TIM: Maintenance	TIM: Wartungsmeldung	MITM		x	KST

Meldungs- u. Auftragsabwicklung in SAP PM-WOC

Beispiel (I)

IH-Meldung Bearbeiten Springen Zusätze Umfeld System Hilfe

IH-Meldung anlegen: Reparaturmeldung

Meldung %00000000001 Reparaturmeldung

Status MOFN NBPF

Bezugsobjekt
Equipment 73901 2. WKZ: Band 9950-0212 Vorschub 10r

User data
Sortierfeld STANZEREI FOLGEVERBUND
Zielort
Standort Stanzautomat
Inventar Auswirkung 1 Maschine wartet
Lagerplatz WKZ
Eingeb. Equip.
Eingeb. Material 51126965 0491-0280/RN01-0000
Gew.Beginn 24.01.2011 18:14:22 Priorität hoch
Gew.Ende 24.01.2011 22:14:22

Sachverhalt
Beschreibung Bitte reparieren
Sachverhalt-Langtext

Position
Fehlerquelle ZTIMSTW 1080 Schneid-/Biegeeinsatz
Fehlerart ZTIMSTW 1470 Abnutzung
Eintrag 1 von 1

Rolle	Partner	Name
Meldender	858	Meyer Jan Henrik

Meldungs- u. Auftragsabwicklung in SAP PM-WOC Beispiel (II)



Reparaturmeldung

Bitte reparieren

Meldung: 10000229

Meldender: Jan Henrik Meyer

Meldungsdatum: 24.01.2011 18:11:49

Equipment: 73901

2. WKZ: Band 9950-0212 Vorschub 10mm

Standort: Stanzautomat

Zielort:

Inventar:

Maschine wartet

Eingeb. Material: 51126965

0491-0280/RN01-0000

Fehlercodierung

Fehlerquelle: Schneid-/Biegeeinsatz

Fehlerart: Abnutzung

Wb-Verantw. _____

Geplanter Endtermin: _____

Unterschrift: _____



Meldungs- u. Auftragsabwicklung in SAP PM-WOC

Beispiel (III)

IH-Meldung Bearbeiten Springen Zusätze Umfeld System Hilfe

IH-Meldung anlegen: Umbaumeldung

Meldung %00000000001 Umbaumeldung

Status MOFN

Bezugsobjekt

Equipment 889001 Rahmenwerkzeug

User data

Sortierfeld STANZEREI FOLGEVERBUND

Zielort STANZEREI

Standort Werkzeugbau

Inventar Auswirkung

Lagerplatz WKZ Regal XY

Eingeb. Equip. 31901 1. WKZ: Band 9940-0167 Vorschub 9mm

Eingeb. Material 51199675 0328-0281/0999-1999/RN01-0000

Einzub. Material 51110146 0328-0281/RN01-0000

Gew.Beginn 24.01.2011 18:20:10 Priorität mittel

Gew.Ende 25.01.2011 18:20:10

Sachverhalt

Beschreibung Bitte umbauen

Sachverhalt-Langtext

Rolle	Partner	Name
Meldender	858	Meyer Jan Henrik

Meldungs- u. Auftragsabwicklung in SAP PM-WOC

Beispiel (IV)

IH-Meldung Bearbeiten Springen Zusätze Umfeld System Hilfe

IH-Meldung anlegen: Neubaumeldung

Meldung %000000000001 Neubaumeldung

Status MOFN BPFL

Bezugsobjekt
Equipment 73902 2. WKZ: Band 9950-0212 Vorschub 10r

Ecktermine
Gew.Beginn 24.01.2011
Gew.Ende 31.03.2011

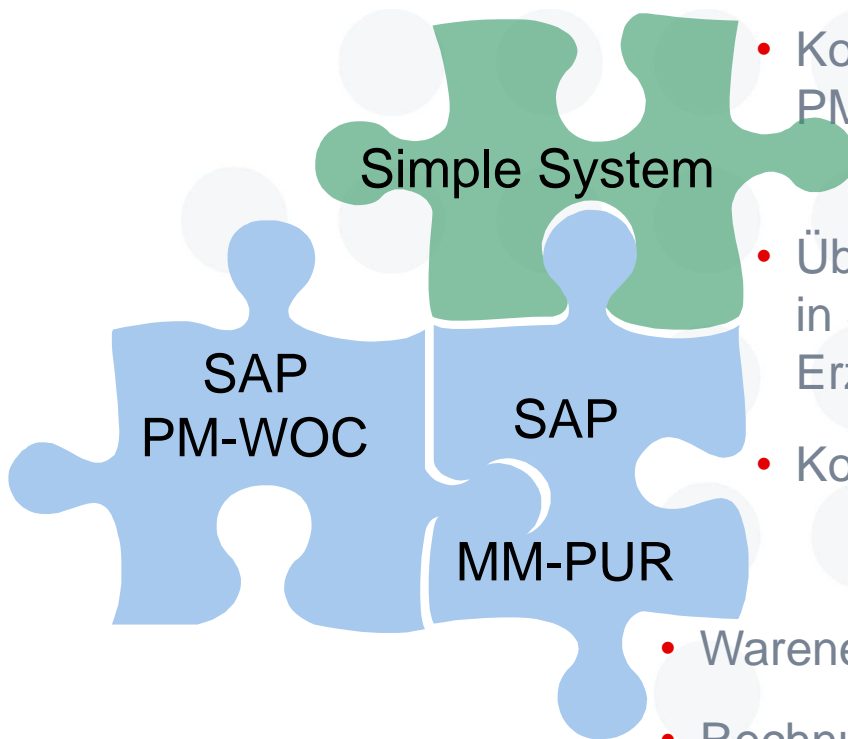
Sachverhalt
Beschreibung Neubau WIS 73902 über Fremdbezug
Sachverhalt-Langtext

Rolle	Partner	Name
Meldender	858	Meyer Jan Henrik

Info Partneradresse Partneradresse Partneradresse

Prozessintegration durch Systemkopplung: SAP PM-WOC und Simple System: OCI-Schnittstelle

- Aufruf des Beschaffungsmarktplatzes simple system (www.simplesystem.de) über die Standard-OCI-Schnittstelle aus dem PM-Auftrag heraus
- Auswahl der zu beschaffenden Materialien aus den Lieferantenkatalogen und Übernahme in den Warenkorb



- Kontierung der Positionen des Warenkorbs auf den PM-Auftrag
- Übernahme des Warenkorbs per XML-Schnittstelle in SAP MM-PUR (Einkauf) und automatische Erzeugung einer Bestellung
- Kontierung der Bestellpositionen auf den PM-Auftrag
- Wareneingangsbuchung mit Bestellbezug
- Rechnungseingangsbuchung mit Bestellbezug führt zu IST-Kostenbuchung auf dem PM-Auftrag

SAP PM-WOC und Simple System: OCI-Schnittstelle

Beispiel (I)

Auftrag Bearbeiten Springen Zusätze Umfeld System Hilfe

TIM: Neubauauftrag 80000003 ändern: Komponentenübersicht

Auftrag MITN 80000003 Neubau - Eigen -
SysSt EROF KKMP NMVP VOKL

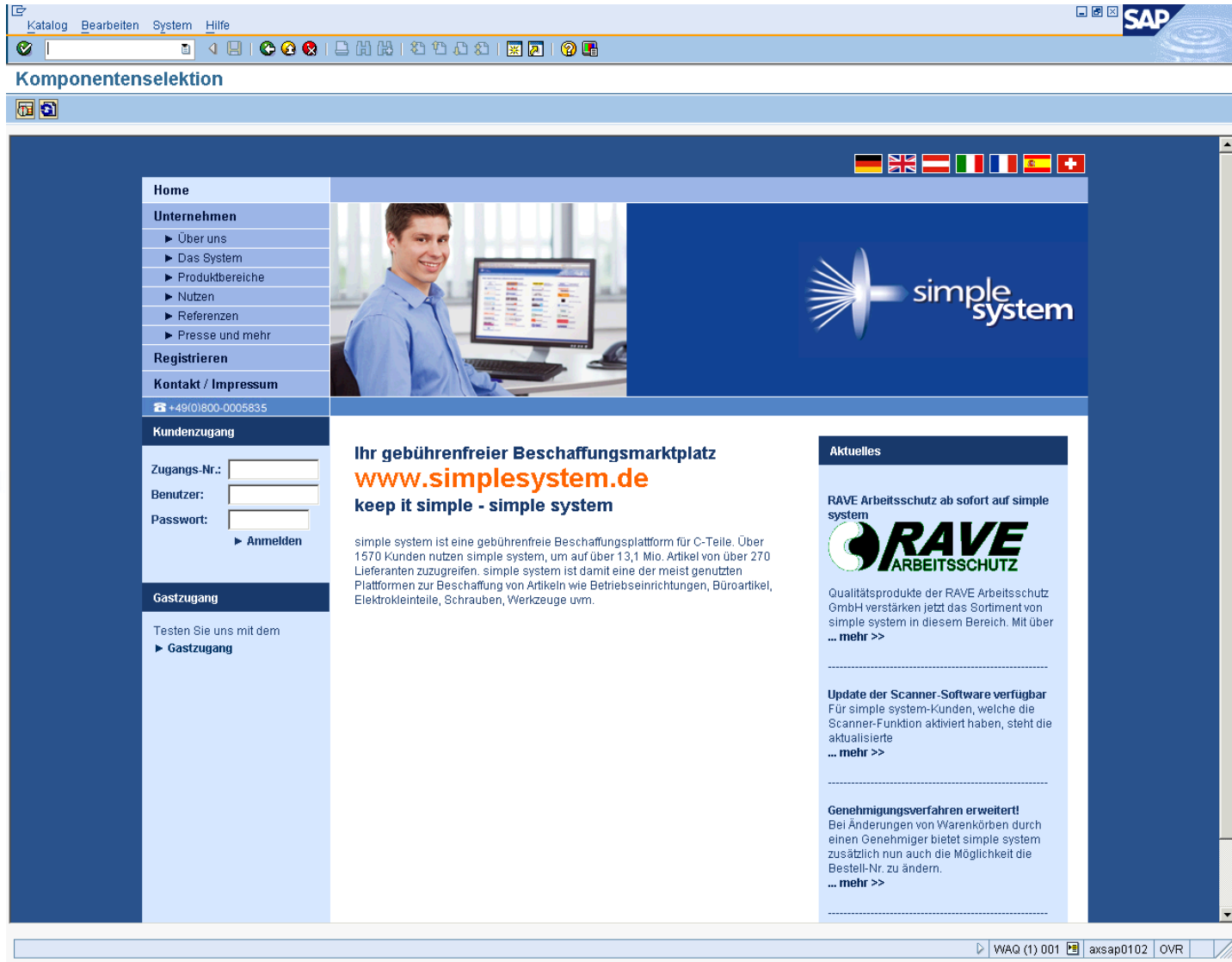
Kopfdaten Vorgänge **Komponenten** Kosten Partner Objekte Zusatzdaten Standort Planung Steuerung Investitionen

Pos	Komponente	Bezeichnung	LT	Bedarfsmenge	ME	PT	S	Lort	Werk	Vrg	Charge	Beschaffungstyp
0010												
0020												
0030												
0040												
0050												
0060												
0070												
0080												
0090												
0100												
0110												
0120												
0130												
0140												
0150												
0160												
0170												
0180												
0190												
0200												
0210												
0220												
0230												
0240												
0250												
0260												
0270												
0280												
0290												

Allg. Daten Einkauf Liste Grafik Baugr. Materialverwendung Ersatz **Katalog**

SAP PM-WOC und Simple System: OCI-Schnittstelle

Beispiel (II)



The screenshot shows a web browser window displaying the Simple System website. The browser's address bar is empty, and the page title is "Komponentenselektion". The website has a blue header with the SAP logo in the top right corner. Below the header, there is a navigation menu with options like "Home", "Unternehmen", "Registrieren", "Kontakt / Impressum", "Kundenzugang", and "Gastzugang". The main content area features a large banner with a smiling man at a computer and the Simple System logo. Below the banner, there is a section titled "Ihr gebührenfreier Beschaffungsmarktplatz" with the URL "www.simplesystem.de" and the slogan "keep it simple - simple system". To the right, there are three news items: "RAVE Arbeitsschutz ab sofort auf simple system", "Update der Scanner-Software verfügbar", and "Genehmigungsverfahren erweitert". The footer of the browser window shows the page number "WAQ (1) 001" and the session ID "axsap0102 OVR".

Katalog Bearbeiten System Hilfe

Komponentenselektion

Home

Unternehmen

- Über uns
- Das System
- Produktbereiche
- Nutzen
- Referenzen
- Presse und mehr

Registrieren

Kontakt / Impressum

+49(0)800.0005835

Kundenzugang

Zugangs-Nr.:

Benutzer:

Passwort:

► Anmelden

Gastzugang

Testen Sie uns mit dem

► Gastzugang

simple system

Ihr gebührenfreier Beschaffungsmarktplatz

www.simplesystem.de

keep it simple - simple system

simple system ist eine gebührenfreie Beschaffungsplattform für C-Teile. Über 1570 Kunden nutzen simple system, um auf über 13,1 Mio. Artikel von über 270 Lieferanten zuzugreifen. simple system ist damit eine der meist genutzten Plattformen zur Beschaffung von Artikeln wie Betriebseinrichtungen, Büroartikel, Elektrokleinenteile, Schrauben, Werkzeuge uvm.

Aktuelles

RAVE Arbeitsschutz ab sofort auf simple system

RAVE ARBEITSSCHUTZ

Qualitätsprodukte der RAVE Arbeitsschutz GmbH verstärken jetzt das Sortiment von simple system in diesem Bereich. Mit über ... mehr >>

Update der Scanner-Software verfügbar

Für simple system-Kunden, welche die Scanner-Funktion aktiviert haben, steht die aktualisierte ... mehr >>

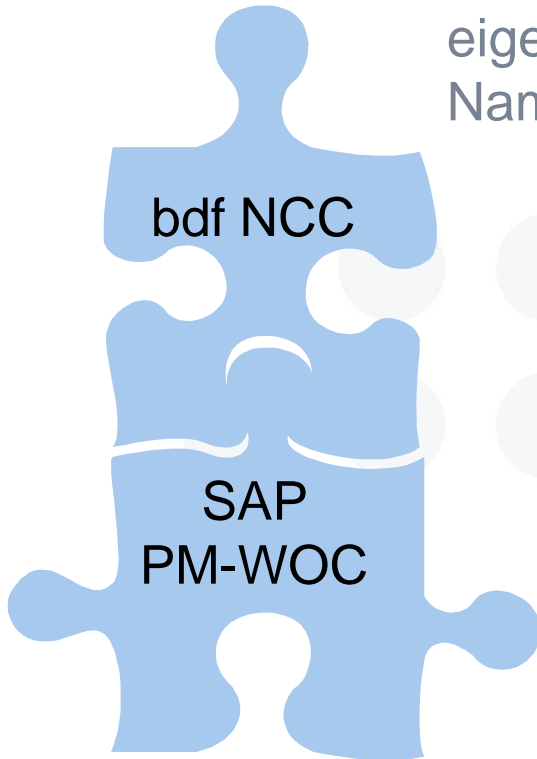
Genehmigungsverfahren erweitert!

Bei Änderungen von Warenkörben durch einen Genehmiger bietet simple system zusätzlich nun auch die Möglichkeit die Bestell-Nr. zu ändern. ... mehr >>

WAQ (1) 001 axsap0102 OVR

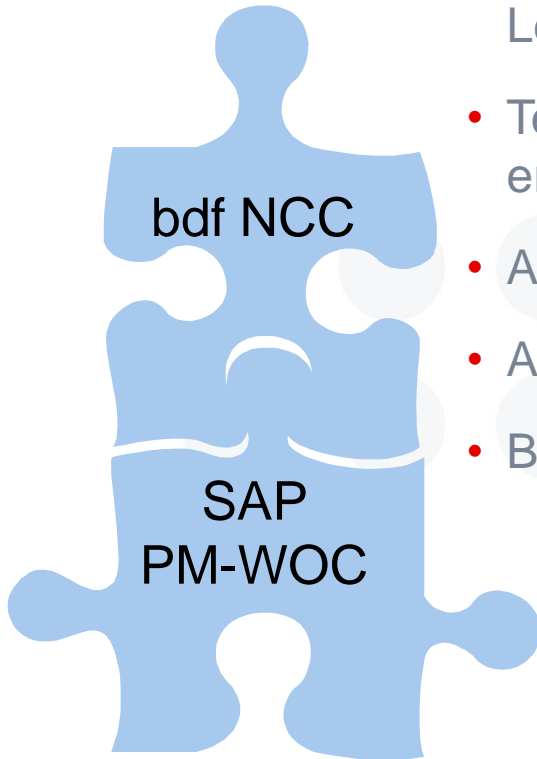
Prozessintegration innerhalb SAP: Rückmeldung mit bdf NCC (I)

bdf Notification and Confirmation Cockpit (bdf NCC) ist eine eigenentwickelte SAP WebDynpro-Anwendung im bdf-Namensraum mit folgender Funktionalität



- Anmeldung des Rückmelde-Benutzers über Eingabe der Personalnummer (z.B. über Barcode-Lesung auf dem Zutrittsausweis)
- Systemgestützte Ermittlung des Benutzernamens
- Manuelle Erfassung des Kennworts
- Eingabe einer Meldungsnummer (z.B. über Barcode-Lesung der Meldungsnummer auf dem Werkzeugbegleitschein)
- Vorbelegung der Felder Personalnummer, Arbeitsplatz und Leistungsart in der Rückmeldemaske aufgrund der bisher erfassten Eingaben


• Prozessintegration innerhalb SAP: Rückmeldung mit bdf NCC (II)



- Zeitrückmeldung durch (zeilenweise) Erfassung geleisteter Zeiten (mit zeilenweiser Änderung von Arbeitsplatz und/oder Leistungsart)
- Technische Rückmeldung durch Aktualisierung der ursprünglich erfassten Codes für Fehlerquelle und Fehlerart
- Abschluss von Maßnahmen
- Abschluss der Meldung
- Bei Sichern der Rückmeldung Verbuchung der Daten
 - auf die Meldung und
 - auf den Einzelauftrag, der der Meldung zugeordnet ist oder
 - auf den Dauerauftrag mit gleichem Equipmentbezug wie die Meldung, sofern kein Einzelauftrag existiert oder
 - auf einen durch die Rückmeldung angelegten Dauerauftrag mit gleichem Equipmentbezug wie die Meldung, sofern kein Dauerauftrag existiert


⋮ Rückmeldung mit bdf NCC: Beispiel (I)

NET-EAM Anmeldung

Personalnr: 


Benutzername:

Kennwort:




angemeldet als: Daueruser für EAM (EAMREMOTE) [...abmelden und schließen](#)

NET-EAM Anmeldung

Personalnr: 

Benutzername:

Kennwort:



angemeldet als: Daueruser für EAM (EAMREMOTE) [...abmelden und schließen](#)

Rückmeldung

Meldung: * 



angemeldet als: TESTEAM_06 (TESTEAM_06) [...abmelden](#)

Rückmeldung mit bdf NCC: Beispiel (II)

NET-EAM Login - Windows Internet Explorer

http://axsap0102.wago.local/sap/bc/webdynpro/bdfsam/net_eam_conf_

Datei Bearbeiten Ansicht Favoriten Extras ?

Favoriten NET-EAM Login

[Zurück](#)

Rückmeldung

Meldung: 10000226 Geplante Reparatur

Meldung abschließen:

Zeitrückmeldung

Personaln	Arbeitsplatz	Leistungsart	Istarbeit	Einheit Arbeit	Rückmeldetext
00004694	SK-EROD.	2000	5,0	STD	000010000226
00004694	SK-EROD.	2000	0,0	STD	000010000226
00004694	SK-EROD.	2000	0,0	STD	000010000226
00004694	SK-EROD.	2000	0,0	STD	000010000226
00004694	SK-EROD.	2000	0,0	STD	000010000226

[neue Zeile](#) [Zeile löschen](#)

Meldungsposition

Fehlerquelle	Text Fehlerquelle	Fehlerart	Text Fehlerart	Positionskurztext
1090	Druckfeder	1460	gebrochen	

Massnahme

Maßnahmentext	Geplanter Start	Geplantes Ende	Verantwortlich	Listname	erledigt
Reparatur	24.01.2011	25.01.2011	1109	Tünnermann Herz	<input checked="" type="checkbox"/>

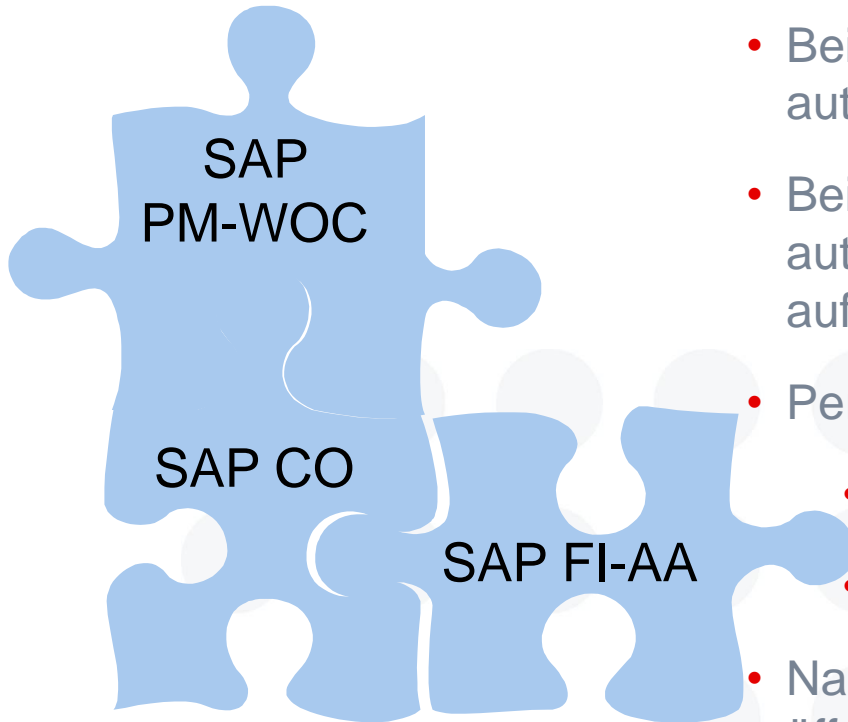
[Sichern](#)

angemeldet als: TESTEAM_06 (TESTEAM_06) [...abmelden](#)

Fertig

Lokales Intranet 100%

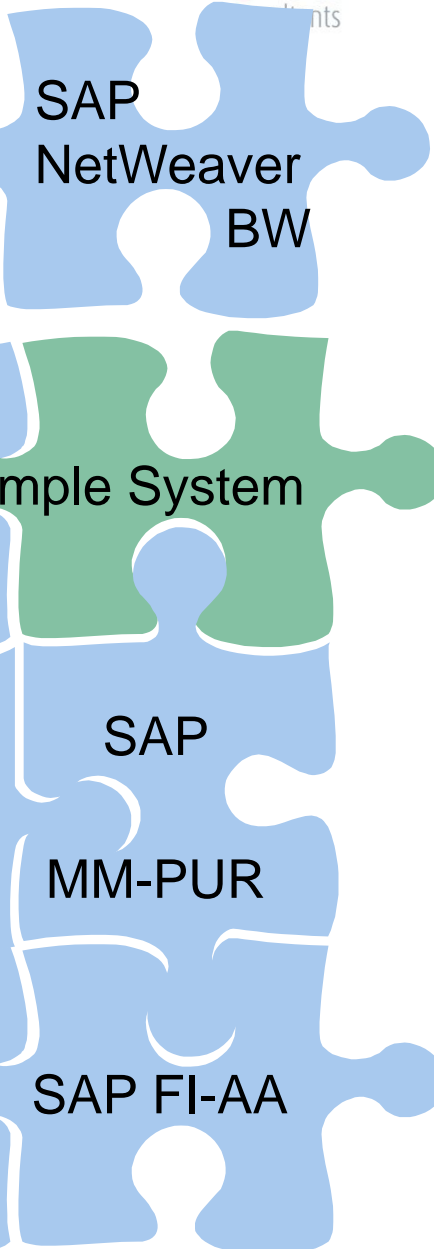
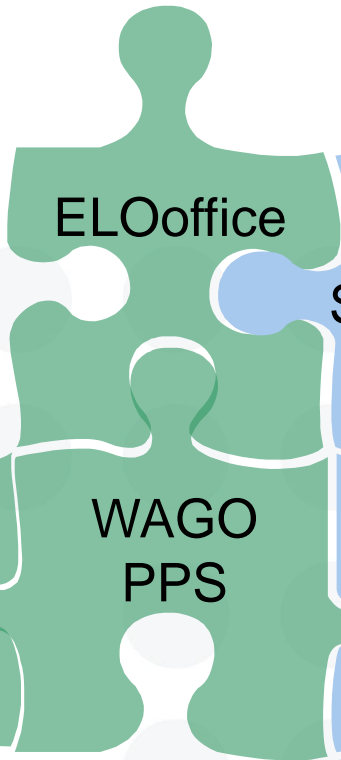
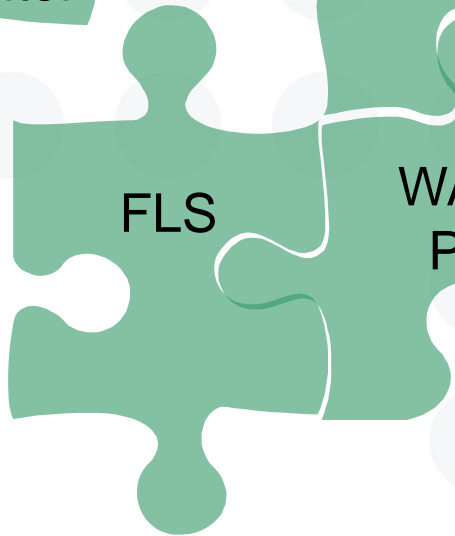
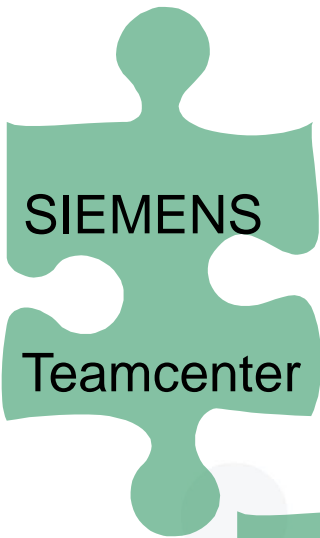
Prozessintegration innerhalb SAP: Auftragsabrechnung auf Anlage oder Kostenstelle



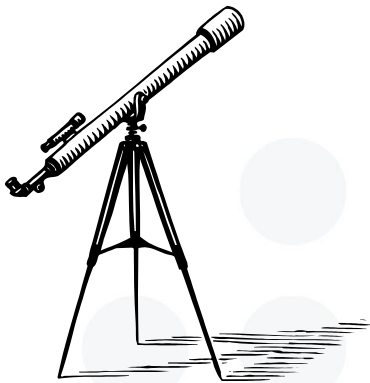
- Bei Freigabe eines PM-Investitionsauftrags automatische Eröffnung einer Anlage im Bau (AiB)
- Bei Freigabe eines PM-Instandhaltungsauftrags automatische Bildung der Abrechnungsvorschrift auf Kostenstelle des Bezugsequipments
- Periodische Auftragsabrechnung der
 - PM-Investitionsaufträge auf AiB
 - PM-Instandhaltungsaufträge auf Kostenstelle
- Nach Fertigstellung des Werkzeugs manuelle Eröffnung einer Anlage durch den Anlagenbuchhalter aus dem PM-Investitionsauftrag heraus
- Nach der Eröffnung der Anlage Gesamtabrechnung des PM-Investitionsauftrags auf die fertige Anlage
- Technischer und Kaufmännischer Abschluss des PM-Investitionsauftrags durch den Anlagenbuchhalter

Projektergebnis:

Es wächst zusammen, was zusammengehört!



Asset Lifecycle Management für Werkzeuge: Ausblick auf weitere Realisierungsschritte



- Überleitung der Meldungs-, Auftrags- und Rückmelde-
daten nach SAP NetWeaver BW zur Bildung von
produktionswirtschaftlichen Kennzahlen wie z.B.
 - Instandhaltungskosten pro Werkzeug im Verhältnis
zur Produktionsmenge [EUR/1000 Stück]
 - Instandhaltungskosten pro Werkzeug im Verhältnis
zum Anschaffungswert [%]
- Mengen- und wertmäßige Bestandsführung des
Materiallagers im Werkzeugbau in SAP MM-IM
- Kopplung von SIEMENS Teamcenter mit SAP LO zur
automatisierten Übertragung
 - der Materialstammdaten der Werkzeuge und
 - der Stücklistenstrukturen der Werkzeuge
- Abbildung der Eigenfertigung der Werkzeuge über SAP
PP (Fertigungsaufträge) mit der Möglichkeit zur Termin-
und Kapazitätsplanung

bdf consultants GmbH



Gerd Hartmann

Partner Service & Asset Management

Zollhof 6
D-40221 Düsseldorf
g.hartmann@bdf-consultants.de

Telefon +49 (0) 211-301 555-0
Telefax +49 (0) 211-301 555-11
Mobil +49 (0)151-14 23 58 28
www.bdf-consultants.de